

- **Width:** mm 1000.
- **Polyurethane standard thickness without considering the rib:** S = mm 20.
- **Non standard thickness:** max. mm 170.
- **Standard steel gauge:** mm 0,6.
- **Flexible support:** rolled bituminous feltboard; non standard materials available upon request, previous agreement on minimum quantities.
- **Joint:** in particularly critic conditions, is employed a simple expanded joint.

• *A or B show the wished prepainted side.*

- **Breite:** mm 1000.
- **Standarddicke Polyurethan ausserhalb des Formbleches:** S = mm 20.
- **Nichtstandarddicke:** max. mm 170.
- **Standarddicke des Stahls:** mm 0,6.
- **Biigsame Fassung:** bituminierte zylindrische Filzpappe, nicht standardmäßig andere Materialien auf Anfrage, nach vorheriger Vereinbarung der Mindestmenge.
- **Verbindung:** in besonders kritischen Situationen ist die Anwendung einer geschäumten Dichtung vorgesehen.

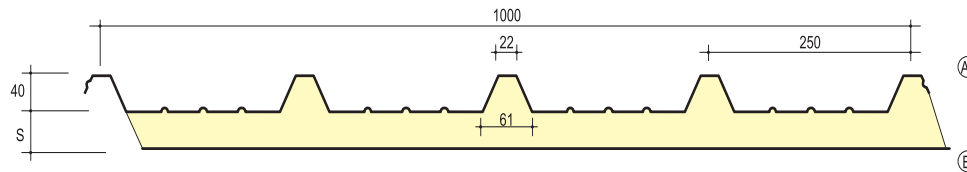
• *A oder B bezeichnen die gewünschte vorlackierte Seite.*

- **Largeur:** mm 1000.
- **Epaisseur standard du poliuréthane hors nervure:** S = mm 20.
- **Epaisseur non standard:** max mm.170.
- **Epaisseur standard de l'acier:** mm 0,6.
- **Support flexible:** cartonfeutre bitumineux cylindré; pas standard en autres matériaux disponibles sur demande, après avoir pris des accords sur les quantités minimales.
- **Joint:** en situations particulièrement critiques on prévoit l'emploie d'une simple garniture dilatée.

• *A ou B montre le côté prélaqué désiré.*

- **Ancho:** mm 1000.
- **Espesor standard del poliuretano excluída la greca:** S = mm 20.
- **Espesor no standard:** máx. mm 170.
- **Espesor standard del acero:** mm 0,6.
- **Soporte flexible:** cartón alquitranado; otros materiales a pedido, previo acuerdo de la cantidad mínima.
- **Encastre:** en situaciones particularmente críticas se prevee el uso de una simple guarnición expandible.

• *A o B indican el lado prepintado deseado.*



MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (RED VALUES) IN Kg/m ² GLEICHMÄSSIG VERTEILT MAXIMALBELASTUNG (ROTE WERTE) IN Kg/m ² CHARGE MAXIMUM UNIFORMEMENT DISTRIBUEE (VALEURS ROUGES) EN Kg/m ² CARGA MAXIMA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA (VALORES EN ROJO) EN Kg/m ²														
Support thickness Fassungdicke Epaisseur support Espesor soporte mm	Panel Weight Plattengewicht Poids du Panneau Peso Panel Kg/m ²	PITCH "L" IN METRES BETWEEN THE SUPPORTS ABSTAND ZWISCHEN "L" STÜTZEN IN METERN DISTANCE EN METRES ENTRE LES APPUIS "L" DISTANCIA ENTRE LOS APOYOS "L" EN METROS												
		Kg/m ²					Kg/m ²							
		1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	1,00	1,50	2,00	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50
0,5	6,40	401	178	100	64		501	222	125	80	66	55	47	
0,6	7,38	481	213	120	77	49	601	266	150	96	80	66	57	49
0,8	9,35	641	284	160	103	65	801	355	200	129	106	88	76	65
1,0	11,31	802	355	200	129	82	1002	444	250	161	132	111	95	81

CONVERSION FORMULAS: 1 Kg/m² = 0,0098 KN/m² . 1 Kcal/m²h°C = 1,16 W/m² K
 UMRECHNUNGSFORMELN: 1 Kg/m² = 0,0098 KN/m² . 1 Kcal/m²h°C = 1,16 W/m² K
 FORMULES DE CONVERSION: 1 Kg/m² = 0,0098 KN/m² . 1 Kcal/m²h°C = 1,16 W/m² K
 FORMULAS DE CONVERSION: 1 Kg/m² = 0,0098 KN/m² . 1 Kcal/m²h°C = 1,16 W/m² K

THERMAL TRANSMISSION COEFFICIENT K
FOR LAYER OUT OF RIB - S (thickness mm)
 WÄRMEÜBERTRAGUNGSKOEFFIZIENT K PRO
SCHICHT AUßER DER FORMBLECHE - S (dicke in mm)
 COEFFICIENT DE TRANSMISSION THERMIQUE K
POUR COUCHE HORS NERVURE - S (épaisseur mm)
 COEFICIENTE DE TRASMISION TERMICA K DEL
ESTRATO EXCLUIDA LA GRECA - S (espesor mm)

- S = 20 K= 0,751
- S = 30 K= 0,546
- S = 40 K= 0,423
- S = 50 K= 0,353
- S = 60 K= 0,300
- S = 80 K= 0,231
- S = 100 K= 0,188