

• **Standard steel gauge:** mm 0.6 side A + mm 0.5 side B.

• **Joint:** for its nature particularly rigid and with a high thermal cut, it does not need special plastic joints to keep the sheets together, because the monolithicity is assured by the perfect adhesion obtained with exclusive patented technologies. When the situations are particularly critic, a simple expanded joint is employed.

• *A or B show the wished prepainted side.*
 • *The load values listed in the table are referred to the mm 0.6 + mm 0.5 supports thicknesses and are meant to be obtained with the side A upwards.*

• **Standarddicke des Stahls:** mm 0,6 Fassung A + mm 0,5 Fassung B.

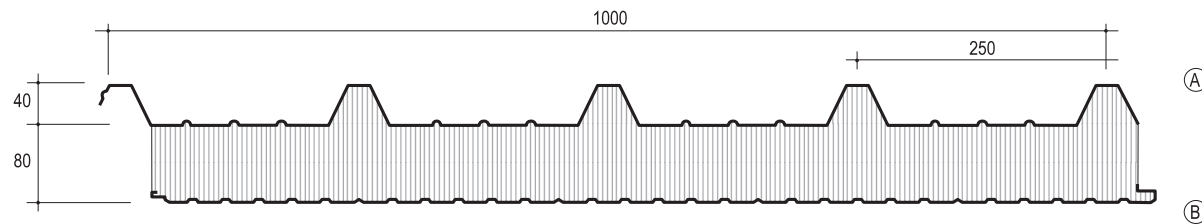
• **Verbindung:** Aufgrund ihrer außergewöhnlichen steifen Eigenschaft und des hohen Thermoschnittes sind keine speziellen Plastikverbindungen notwendig, um die Bleche zu halten, da die Fugenlösigkeit durch die perfekte Anhaftung gewährleistet ist, die dank patentierter exklusiver Technologien erreicht wird. In besonderen kritischen Situationen ist die Anwendung einer geschäumten Abdichtung vorgesehen.

• *A oder B bezeichnen die gewünschte vorlackierte Seite.*
 • *Die Belastungswerte in der Tabelle beziehen sich auf eine Dicke der Metallfassungen von mm 0,6 + mm 0,5 und die Seite A liegt nach oben.*

• **Espesor standard del acero:** mm 0,6 lado A + mm 0,5 lato B.

• **Encastre:** debido a su naturaleza particularmente rígida y con elevado corte térmico, no necesita de especiales dispositivos plásticos para sostener los laminados porque la monoliticidad está garantizada por la perfecta adhesión obtenida con exclusivas tecnologías brevetadas. En situaciones particularmente críticas se prevee el uso de una simple guarnición expandible.

• *A o B indican el lado prepintado deseado.*
 • *Las cargas indicadas en las tablas se refieren a soportes de espesor mm 0,6 + mm 0,5 y fueron obtenidas con el soporte A colocado hacia arriba.*



MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD IN Kg/m ² GLEICHMÄSSIG VERTEILTE MAXIMALBELASTUNG IN Kg/m ² CHARGE MAXIMUM UNIFORMEMENT DISTRIBUEE EN Kg/m ² CARGA MAXIMA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA EN Kg/m ²																	
Thickness Dicke Epaisseur Espesor mm	K W m ² K	Panel Weight Plattengewicht Poids du Panneau Peso del Panel mm 0,6 + mm 0,5 Kg/m ²	PITCH "L" IN METRES BETWEEN THE SUPPORTS ABSTAND ZWISCHEN "L" STÜTZEN IN METERN DISTANCE EN METRES ENTRE LES APPUIS "L" DISTANCIA ENTRE LOS APOYOS "L" EN METROS														
			▲ L ▲ Kg/m ²					▲ L ▲ L ▲ Kg/m ²					▲ L ▲ L ▲ L ▲ Kg/m ²				
			1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50
50	0,760	15,05	240	150	95			270	162	103	72	60	324	202	128	90	75
80	0,497	17,75	400	250	158	90	73	450	270	172	120	100	540	337	216	150	120
100	0,403	19,55	530	310	203	118	87	580	360	230	145	120	685	450	285	200	150

CONVERSION FORMULAS: 1 Kg/m² = 0,0098 KN/m² . 1 Kcal/m²h°C = 1,16 W/m²K
 UMRECHNUNGSFORMELN: 1 Kg/m² = 0,0098 KN/m² . 1 Kcal/m²h°C = 1,16 W/m²K
 FORMULES DE CONVERSION: 1 Kg/m² = 0,0098 KN/m² . 1 Kcal/m²h°C = 1,16 W/m²K
 FORMULAS DE CONVERSION: 1 Kg/m² = 0,0098 KN/m² . 1 Kcal/m²h°C = 1,16 W/m²K